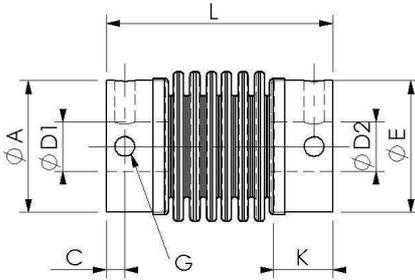


Metallbalgkupplung TYP 530 - bis 38 Nm

<p>Eigenschaften:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Einsatztemperatur kurzzeitig bis 500°C, dauerhaft bis 300°C ▪ Spielfrei ▪ Einsatz auch bei sehr hohen Drehzahlen ▪ Wartungs- und verschleißfrei ▪ Korrosionsfreie Ausführung mit Edelstahlrauben lieferbar 	<p>Anwendung:</p> <p>Anbau von</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Schrittmotoren ▪ Impulsgeber ▪ Messgetriebe ▪ Antreibe mit geringer Leistung u. s. w.
<p>Die einfache Klemmverbindung erfolgt durch das Andrehen der Gewindestifte (DIN 916). Das Verhältnis vom Massenträgheitsmoment zur Torsionssteife ist durch den dünnwandigen Edelstahlbalg sehr günstig.</p>	

Typ 530 bis 38 Nm , Anbaunabe verschweißt

														
Größe	M _N (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm ²)	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (DIN 916)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	K	E
16	0,7	0,10	0,30	2,5	11	216	25,5	14,5	M3	3...8	4H7	2	6,5	11,5
20	1,9	0,10	0,30	11	24	680	26	18,5	M3	3...12	6H7	2	6,5	17,5
25	3,7	0,13	0,40	40	61	1320	39	24,5	M4	5...12,7	6H7	3	10,5	21,5
40.1	9	0,17	0,50	370	210	3350	56	39	M8	10...18	12H7	5	14,5	35
40.2	14,5	0,17	0,50	395	219	5600	56	39	M8	10...18	12H7	5	14,5	35
40.3	19	0,17	0,50	405	224	8800	56	39	M8	10...18	12H7	5	14,5	35
55.1	25	0,17	0,50	1710	500	10400	66,5	55	M10	15...26	16H7	7	18,5	48
55.2	38	0,17	0,50	1830	520	17600	66,5	55	M10	15...26	16H7	7	18,5	48