

Metallbalgkupplung TYP 550 - bis 1700 Nm

Eigenschaften:

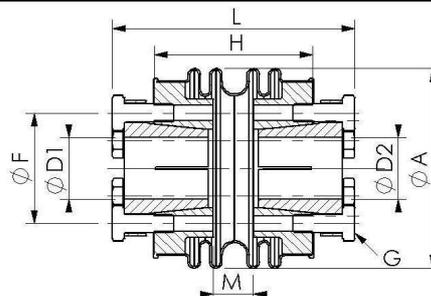
- Bedingt korrosionsbeständig (verschweißte Anbaunaben)
- Einsatztemperatur kurzzeitig bis 500°C, dauerhaft bis 300°C
- Spielfrei und torsionssteif
- Einsatz auch bei sehr hohen Drehzahlen
- Wartungs- und verschleißfrei
- Konusbuchsen mit Passungsbohrungen sind geschlitzt

Anwendung:

- Werkzeugmaschinen
- Industrieroboter
- Handhabungsgeräte
- Verpackungsmaschinen
- Textilmaschinen
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Wehrtechnik
- Transfermaschinen u. s. w.

Passfedernut nach DIN 6885 lieferbar.

Typ 550 bis 1700 Nm, Anbaunabe verschweiß



Größe	M _N (Nm)	Federrate in N/mm (lateral)	Federrate in N/mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. 10 ⁻³ kg m ²)	Gewicht (ca. in kg)	Federkonstante (Torsion 10 ³ Nm/rad)	L	A	6 x G (DIN 933)	D1/D2	H	M	F
56	50	171	102	0,16	0,6	19	72	56	M5	15...24	47	9	36
56.1	74	263	208	0,17	0,6	28	72	56	M5	18...24	48	9	36
56.2	90	314	298	0,17	0,6	35	72	56	M5	20...24	48	9	36
66	115	253	112	0,35	0,85	56	77	66	M6	18...24	52	14	36
66.1	155	367	196	0,37	0,9	84	77	66	M6	18...24	52	14	36
66.2	175	407	218	0,39	0,9	95	77	66	M6	20...24	52	14	36
82	190	249	87	0,7	1,5	94	98	82	M6	20...38	68	28	51
82.1	250	358	125	0,72	1,55	120	98	82	M6	25...38	68	28	51
82.2	310	406	138	0,75	1,6	163	98	82	M6	28...38	68	28	51
101	305	271	128	3,1	2,9	159	113	101	M8	26...48	77	29	65
101.1	440	377	192	3,2	2,95	228	113	101	M8	30...48	77	29	65
101.2	510	435	228	3,2	3	311	113	101	M8	35...48	77	29	65
122	500	325	188	6,3	4,3	293	129	122	M10	30...60	82	22	82
122.1	730	411	270	6,4	4,4	424	129	122	M10	36...60	82	22	82
122.2	900	485	315	6,5	4,5	505	129	122	M10	40...60	82	22	82
157.2	1700	850	205	21	8,5	1180	138	157	M12	40...70	82	18	100
Wellenversatz:		Zugelassen		lateral		axial							
		ist bei der Montage		0,8 mm		2mm							
		im Betrieb		0,2 mm		0,5mm							